

Durethan® BKV35CXH2.0 900876 DUS051
PA6-GF35

Envalior

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	80 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	250 / -	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	12 / -	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / -	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	70 / -	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	210 / *	°C	ISO 306
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	100 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1410 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	270	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	250 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的