

Durethan® BKV30XTS3 000000

PA6-GF30

Envalior

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA6-GF30

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10100 / 5500	MPa	ISO 527
断裂应力	185 / 80	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	80 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11 / 19	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9300 / 5500	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	10 / 15	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	75 / 70	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	20 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	110 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.65 / 9.78	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4.66 / 4.08	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	0.03 / 0.12	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	0.03 / 0.09	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	3.88E12 / 9.6E12	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	32.9 / 27.6	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	500 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

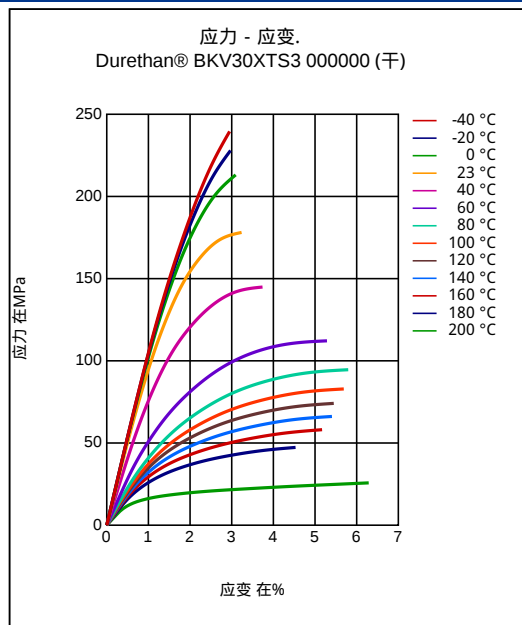
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® BKV30XTS3 000000
PA6-GF30

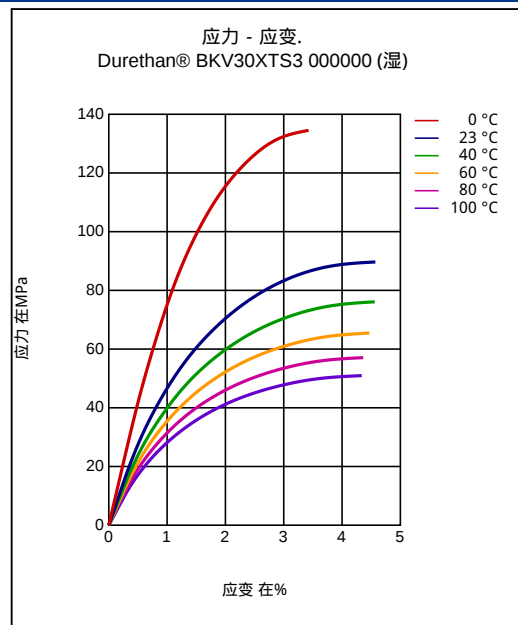
Envalior

函数

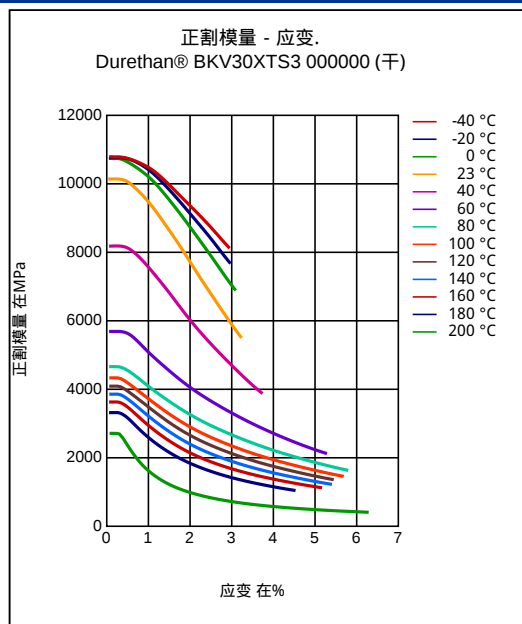
应力 - 应变.



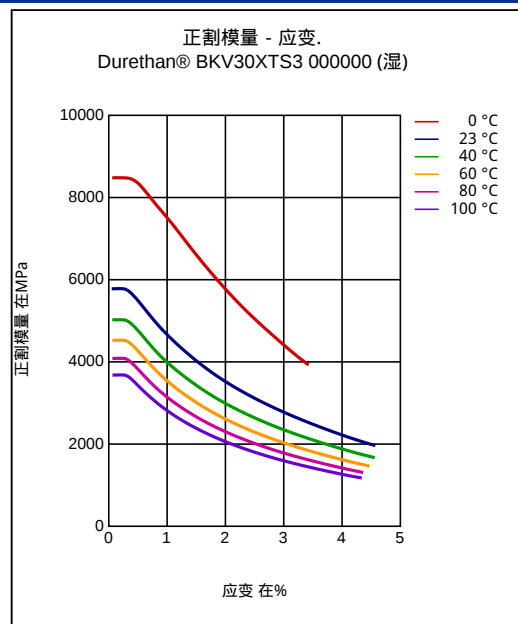
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

注塑
PREPROCESSING

Durethan® BKV30XTS3 000000

PA6-GF30

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

admissible residence time at Tmax <5 min

Mold temperature: 80 - 100 °C
