

Durethan® BKV50H2.0EF 900116
PA6-GF50

Envalior

50% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

ISO 1043 PA6-GF50

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	16200 / 10000	MPa	ISO 527
断裂应力	215 / 140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7 / 3.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	95 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
冲孔最大力, +23°C	1180 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	1000 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	4.3 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	3.4 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	12 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4.7 / 12.9	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4.2 / 4.8	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	135 / 2620	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	170 / 774	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	7E12 / 4E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	35 / 34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	400 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1570 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

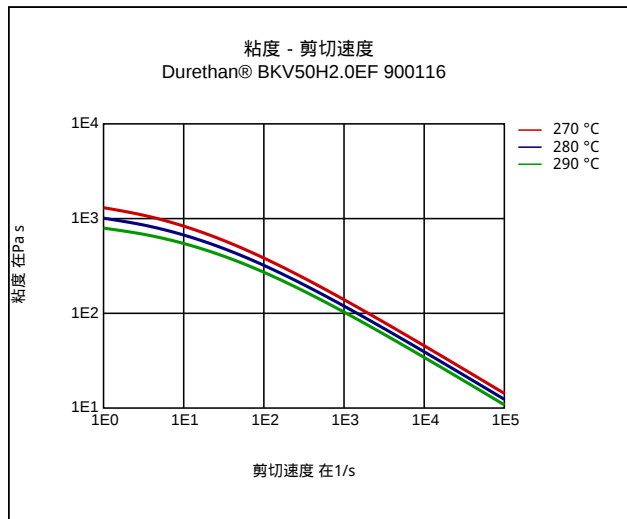
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® BKV50H2.0EF 900116
PA6-GF50

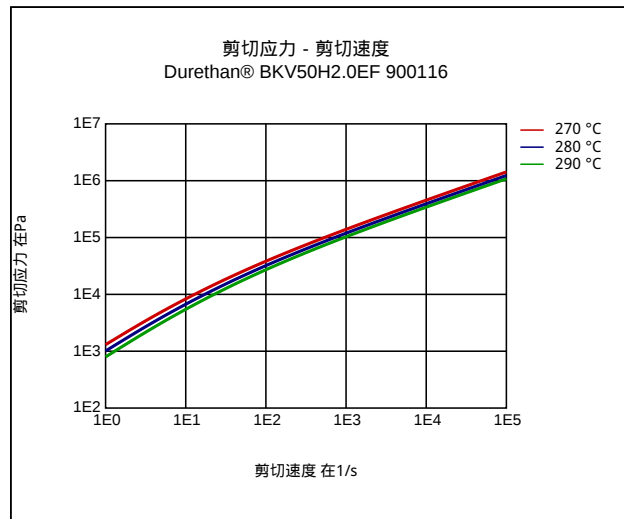
Envalior

函数

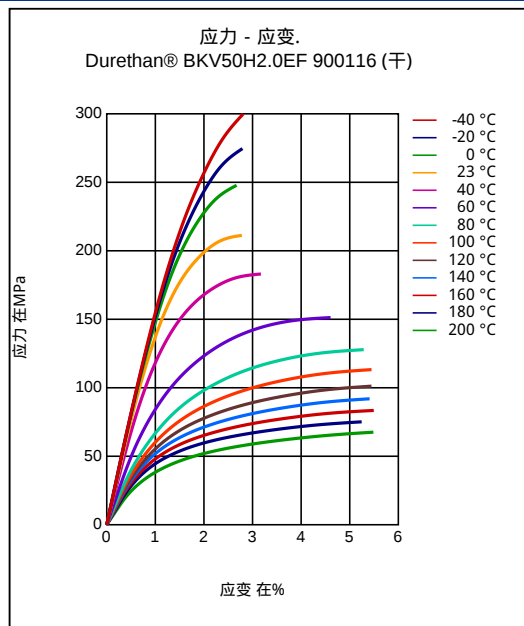
粘度 - 剪切速度



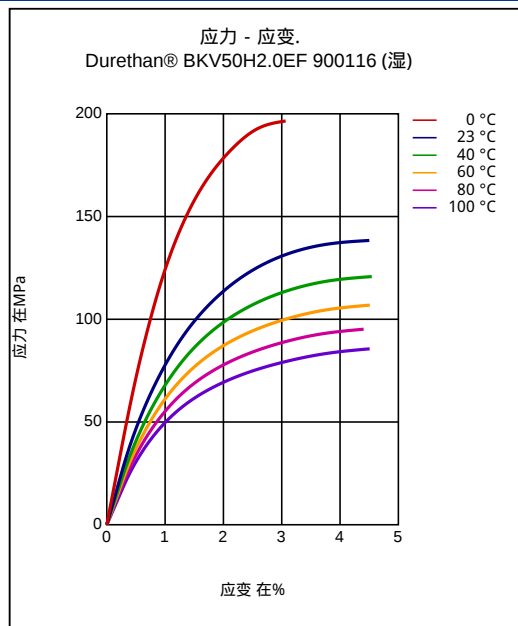
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



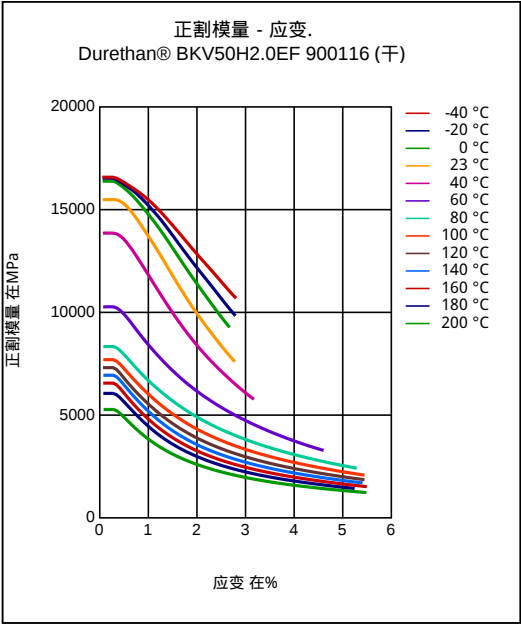
应力 - 应变.



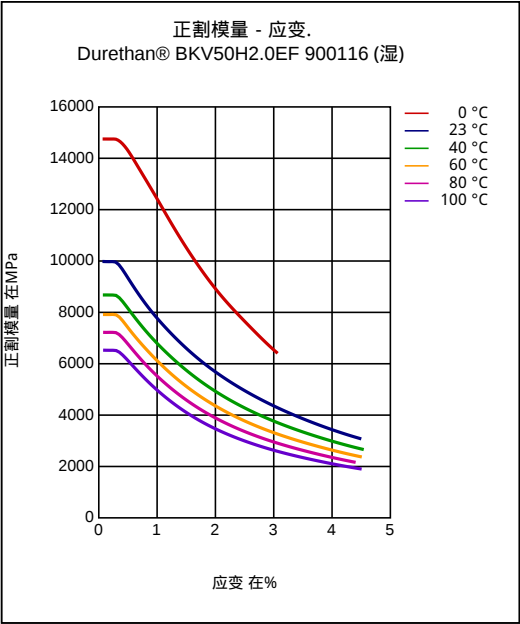
Durethan® BKV50H2.0EF 900116
PA6-GF50

Envalior

正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

添加剂

脱模助剂

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C