

Durethan® BKV40H2.0 901510
PA6-GF40

Envalior

40% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA6-GF40

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12700 / 7800	MPa	ISO 527
断裂应力	195 / 130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	95 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	85 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4 / 10	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4 / 5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	50 / 2500	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	150 / 1200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	400 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1460 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	140 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

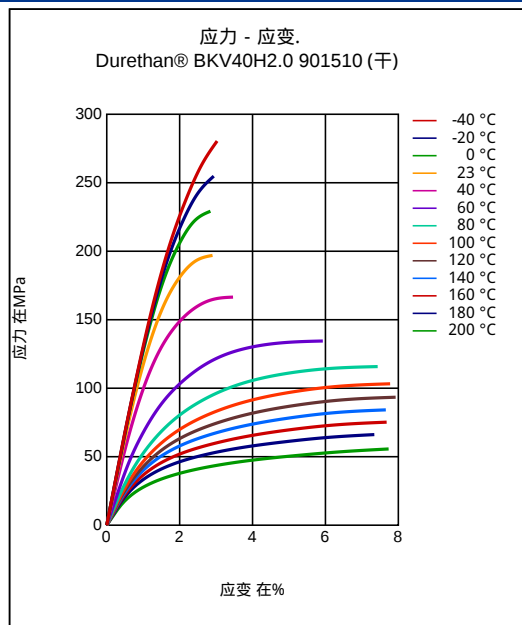
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® BKV40H2.0 901510
PA6-GF40

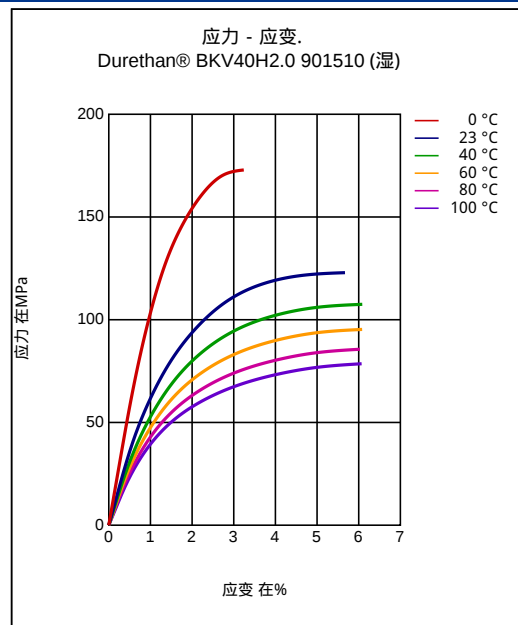
Envalior

函数

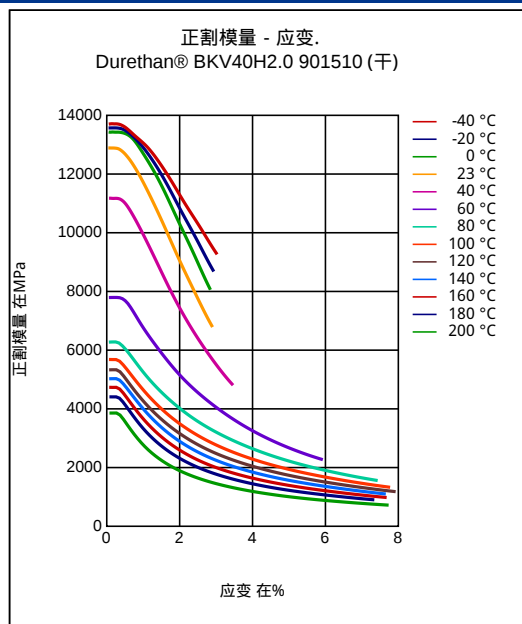
应力 - 应变.



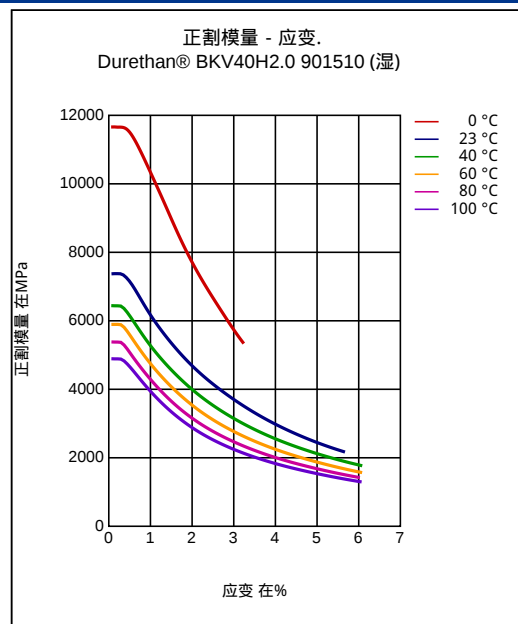
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

注塑
PREPROCESSING

Durethan® BKV40H2.0 901510

PA6-GF40

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
