

Durethan® BM25FN20 700350

PA6-MX25 FR(40)

Envalior

25%矿粉增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定

ISO 1043 PA6-MX25 FR(40)

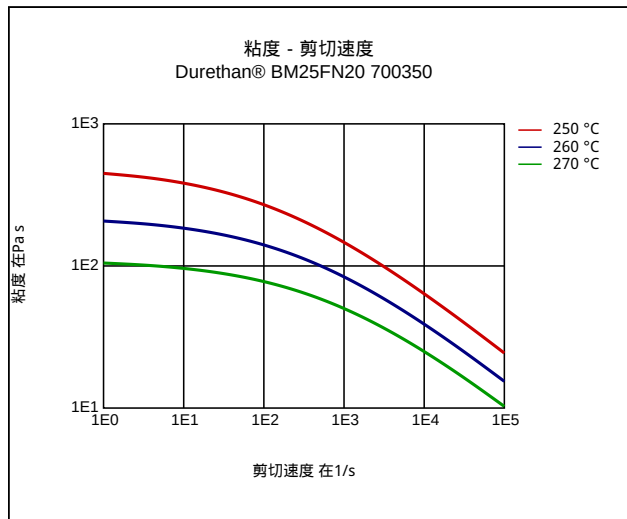
流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6200 / 2300	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / 35	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / 11	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	38 / 135	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	90 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	70 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	450 / -	-	IEC 60112
其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1380 / -	kg/m ³	ISO 1183
试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

Durethan® BM25FN20 700350
PA6-MX25 FR(40)

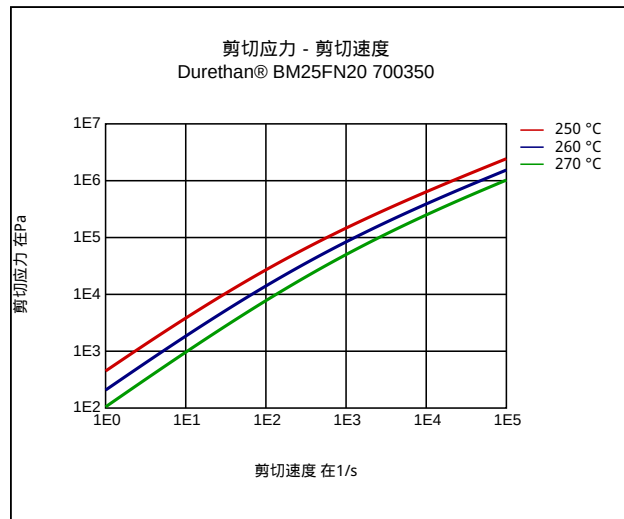
Envalior

函数

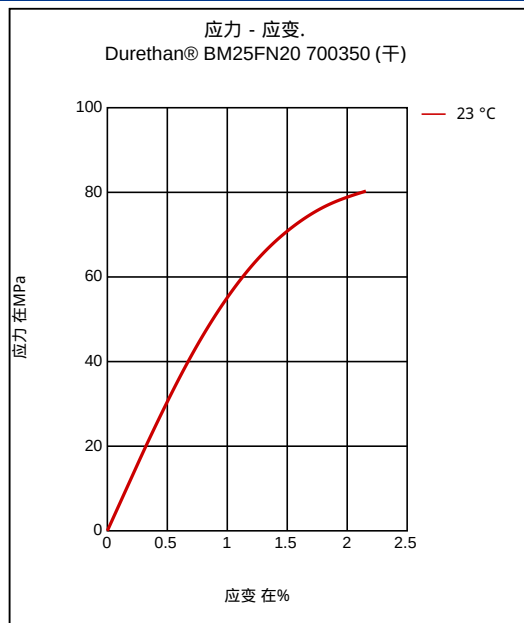
粘度 - 剪切速度



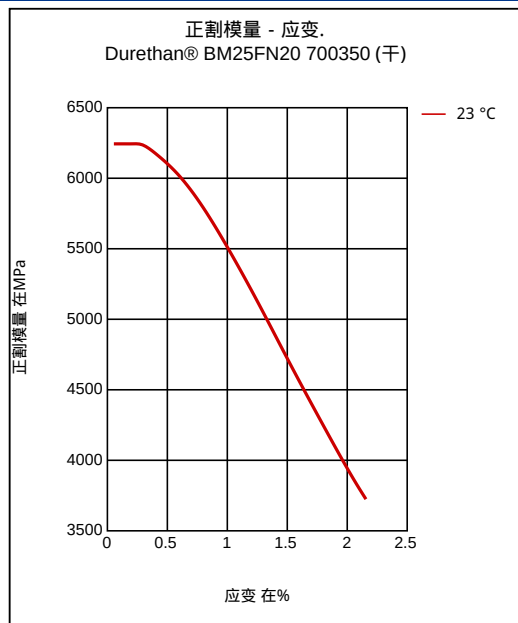
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Durethan® BM25FN20 700350

PA6-MX25 FR(40)

Envalior

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C
