

Durethan® BM240H3.0 000000
PA6-MX40

Envalior

40%矿粉增强, 注塑成型, 热稳定, 低翘曲

ISO 1043 PA6-MX40

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5700 / 2200	MPa	ISO 527
断裂应力	85 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	5.5 / 40	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	150 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	130 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	3030 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	728 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	20 / 65	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	3 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	85 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	185 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	70 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	27 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4.5 / -	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4 / -	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	255 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	240 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	36 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1440 / -	kg/m³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® BM240H3.0 000000
PA6-MX40

Envalior

特征

加工方法
注塑

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料

特征
低翘曲

注塑

PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.03 - 0.12%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C