

Durethan BLUEBKV60H2.0EF 900116
PA6-GF60

Envalior

ISO 16396-PA 6,GF60 (R),GHR,S10-220

PA 6, 60% glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized, 90% sustainable raw materials - recycled

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	20000 / 12000	MPa	ISO 527
断裂应力	225 / 145	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4 / 3.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	16 / 23	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	16 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1250 / 1350	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	1100 / 1150	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	3.1 / 4.7	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	2.2 / 2.2	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	19300 / 12800	MPa	ISO 178
弯曲强度	365 / 235	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	16 / 20	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	16 / 15	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	80 / 80	kJ/m ²	ISO 180/1U
球压硬度	255 / 155	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	213 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	12 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	75 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	5.3 / 11.2	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4.7 / 5.1	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	164 / 2150	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	177 / 651	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	5.8E12 / 8E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	3.6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1700 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	750	kg/m ³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

Durethan BLUEBKV60H2.0EF 900116
PA6-GF60

Envalior

加工推荐（注塑）	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.15	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑	经热稳处理的/耐热的
供货形式	生态估价
粒料	回收树脂含量, ISCC Plus
添加剂	
脱模助剂	

注塑
PREPROCESSING
Residual moisture content: 0.05 - 0.15%
Drying temperature dry air dryer: 80 °C
Drying time dry air dryer 2 - 6 h
PROCESSING
Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C
Mold temperature: 80 - 120 °C