

Durethan® ECOBKV60XF 900116
PA6-GF60

Envalior

60% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良, 回收料含量

ISO 1043 PA6-GF60

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	20200 / 13000	MPa	ISO 527
断裂应力	215 / 140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3 / 2.8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	88 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1100 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	950 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	4.2 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	3.4 / -	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	18500 / 14000	MPa	ISO 178
弯曲强度	350 / 230	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15 / -	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	80 / 75	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	208 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	217 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	11 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	85 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1690 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	760	kg/m ³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

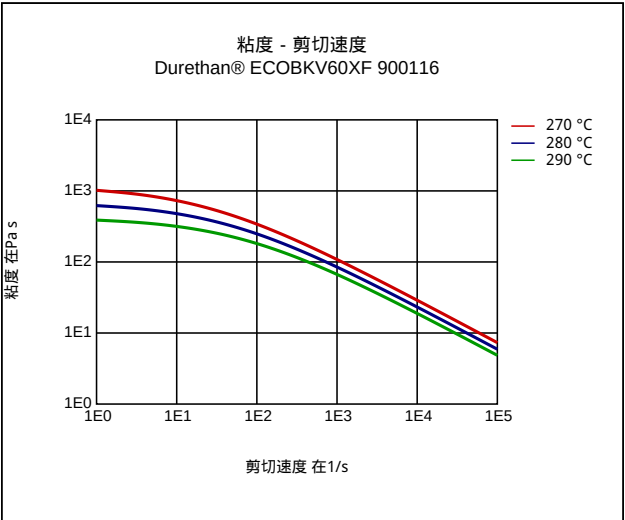
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.15	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® ECOBKV60XF 900116
PA6-GF60

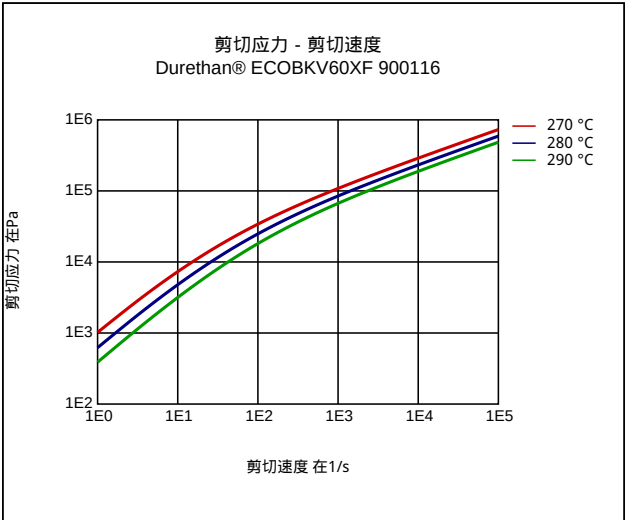
Envalior

函数

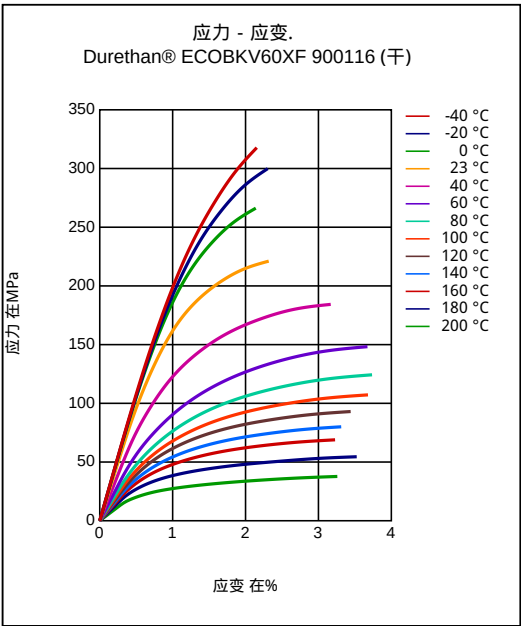
粘度 - 剪切速度



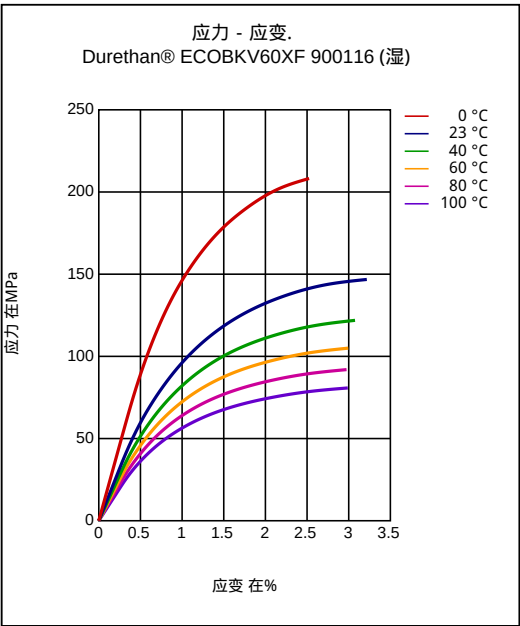
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.



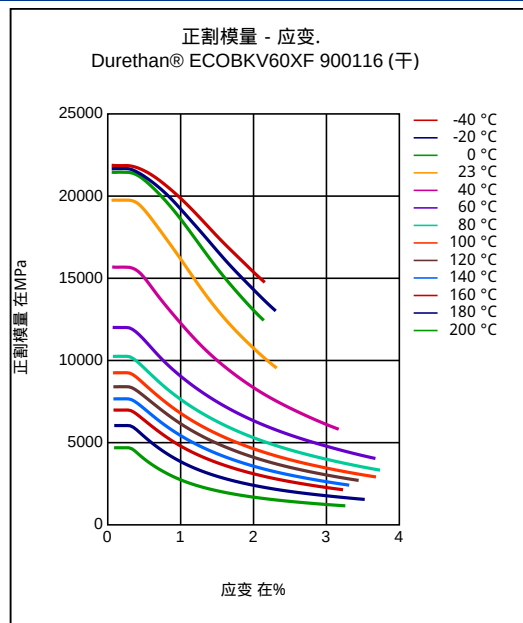
应力 - 应变.



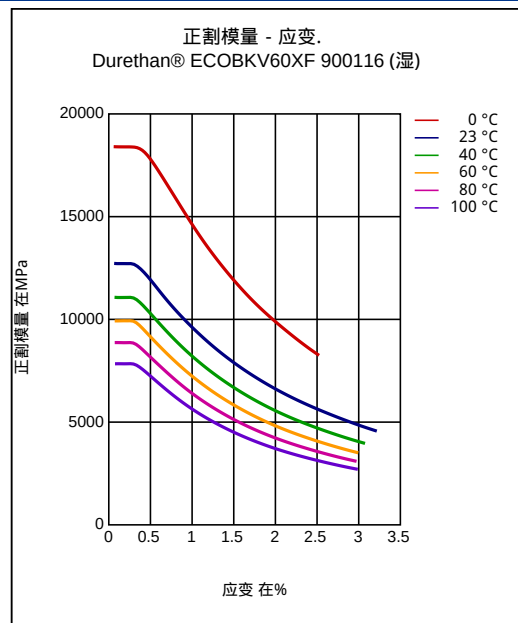
Durethan® ECOBKV60XF 900116
PA6-GF60

Envalior

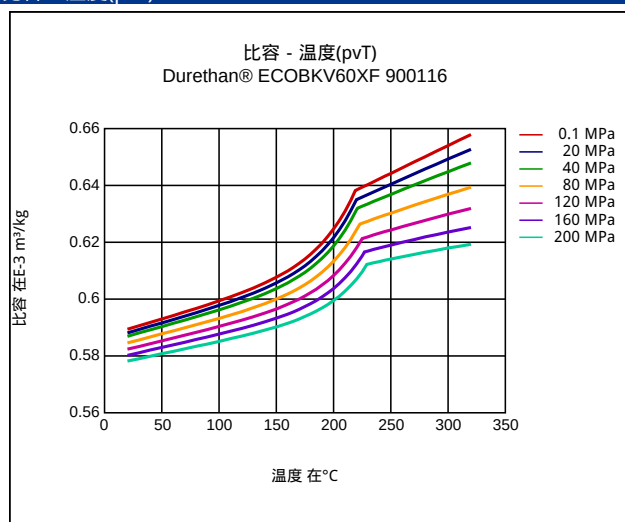
正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



比容 - 温度(pvT)



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

特征

热稳定性

生态估价

回收树脂含量, ISCC Plus

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.05 - 0.15%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Durethan® ECOBKV60XF 900116

PA6-GF60

Envalior

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
