

Ultramid® B35WZ4

PA6

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	6 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1800 / 500	MPa	ISO 527
屈服应力	45 / 30	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4 / 20	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	90 / 120	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	20 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	1400 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.2 / -	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	8 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1070 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 280	°C	-
模具温度	70 - 80	°C	-

特征

加工方法

其它挤出成型

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

应用

汽车