

Durethan® DPBKV60EF 000000
PA6-GF60

Envalior

60% 玻纤增强, 注塑成型, 流动性改良

ISO 1043 PA6-GF60

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	20000 / 12500	MPa	ISO 527
断裂应力	230 / 158	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 3.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	95 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	95 / 95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	17 / 24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	17 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1370 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	1300 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	4.3 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	3.7 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	213 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	222 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	10 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	3.7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.2 / *	%	类似ISO 62
密度	1720 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.15	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

Durethan® DPBKV60EF 000000

PA6-GF60

Envalior

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.05 - 0.15%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
