

Durethan® DPBKV240H2.0

PA6-GF40

Envalior

PA 6-Copolymer, 40 % glass fibres, injection moulding, impact modified, heat-ageing stabilized

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10500 / 5700	MPa	ISO 527
断裂应力	150 / 90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 7.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	80 / 85	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	25 / 35	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	15 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1250 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	1070 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	8 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	4.7 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	210 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1410 / -	kg/m³	ISO 1183

流变计算用参数	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体密度	1200	kg/m³	-
熔体	0.225	W/(m K)	-
熔体的比热	2020	J/(kg K)	-
有效导热率a	1.03E-7	m²/s	-
喷射温度	140	°C	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

特征

加工方法

注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.1 %

Drying temperature: 80 °C

Durethan® DPBKV240H2.0

PA6-GF40

Envalior

Drying time:

Dry air dryer 2-20 h (will depend on the initial moisture content)

PROCESSING

Melt temperature: 270 - 290 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
