

Durethan® DP1852/30

PA6-GF30

Envalior

PA 6, 30 % glass fibres, injection moulding, flame retardant

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	33 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11000 / 7000	MPa	ISO 527
断裂应力	140 / 80	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 3.4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	55 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	203 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	218 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	34.5 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	400 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	1.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1670 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	134 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

特征

加工方法

注塑

添加剂

润滑剂, 脱模助剂, 增塑剂

供货形式

粒料

特殊性能

阻燃的, 经光稳处理的/耐光的

注塑

PREPROCESSING

Max. Water content: 0.1 %

Drying temperature: 80 °C

Durethan® DP1852/30

PA6-GF30

Envalior

Drying time:

Dry air dryer 2-20 h (will depend on the initial moisture content)

PROCESSING

Melt temperature: 240 - 260 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C
