

## Durethan® DP1802H3.0

PA6

Envalior

PA 6, non-reinforced, extrusion, injection moulding, halogen free flame retardant, impact modified

| 流变性能          | 干 / 湿   | 单位                     | 试验方法            |
|---------------|---------|------------------------|-----------------|
| ISO数据         |         |                        |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 8 / *   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| 温度            | 260 / * | °C                     | -               |
| 载荷            | 5 / *   | kg                     | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 1.3 / * | %                      | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 1.0 / * | %                      | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 干 / 湿      | 单位                | 试验方法        |
|-------------------|------------|-------------------|-------------|
| ISO数据             |            |                   |             |
| 拉伸模量              | 2500 / 750 | MPa               | ISO 527     |
| 屈服应力              | 65 / 30    | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 3.9 / 25   | %                 | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 125 / 无断裂  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |

| 热性能             | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|---------|-------|----------------|
| ISO数据           |         |       |                |
| 熔融温度, 10°C/min  | 220 / * | °C    | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 58 / *  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 156 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性  | V-2 / * | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 1.6 / * | mm    | -              |
| 厚度为h时的燃烧性       | V-2 / * | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 0.8 / * | mm    | -              |

| 电性能      | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法        |
|----------|---------|-------|-------------|
| ISO数据    |         |       |             |
| 介电强度     | 34 / -  | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 600 / - | -     | IEC 60112   |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位                | 试验方法     |
|-------|----------|-------------------|----------|
| ISO数据 |          |                   |          |
| 吸水性   | 8 / *    | %                 | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1120 / - | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 流变计算用参数 | 数值    | 单位                | 试验方法 |
|---------|-------|-------------------|------|
| ISO数据   |       |                   |      |
| 熔体密度    | 970   | kg/m <sup>3</sup> | -    |
| 熔体      | 0.183 | W/(m K)           | -    |
| 熔体的比热   | 2700  | J/(kg K)          | -    |
| 有效导热率a  | 7E-8  | m <sup>2</sup> /s | -    |
| 喷射温度    | 140   | °C                | -    |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位 | 试验方法    |
|----------|-----|----|---------|
| ISO数据    |     |    |         |
| 注塑, 熔体温度 | 280 | °C | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C | ISO 294 |

### 特征

#### 加工方法

注塑, 其它挤出成型

#### 添加剂

润滑剂, 增塑剂

#### 供货形式

粒料

#### 特殊性能

阻燃的, 经光稳处理的/耐光的, 经热稳处理的/耐热的

#### 权利义务的法律声明