

Ultramid® B3G9 R01
PA6-GF45

BASF

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	14000	MPa	ISO 527
断裂应力	215	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	105	kJ/m²	ISO 179/1eU

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1500	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	130	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 295	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法
注塑

应用
汽车

供货形式
粒料