

Ultramid® B3G10 TR SW8821
(PA6+PTFE)-GF50

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	8 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	15300 / 10300	MPa	ISO 527
断裂应力	200 / 135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / 5.6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	85 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	12.5 / 18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1680 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料, 黑色