

Ultramid® B3EG6 PT
PA6-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	40 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
机械性能			
ISO数据			
拉伸模量	9500 / 6200	MPa	ISO 527
断裂应力	185 / 115	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / 115	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	85 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
热性能			
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	22.5 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	65 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			
ISO数据			
相对漏电起痕指数	575 / -	-	IEC 60112
其它性能			
ISO数据			
吸水性	6.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-
模塑测量的特殊性能			
ISO数据			
粘数.	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
加工推荐 (注塑)			
数值	单位	试验方法	
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料