

Ultramid® B3G7 HS BL 21320 Q16
PA6-GF35

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	35 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11000 / 6000	MPa	ISO 527
断裂应力	190 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2 / 5.6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	95 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	9500 / 5000	MPa	ISO 178
热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1410 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-
模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	145 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料