

Ultramid® B3G7 R02
PA6-GF33

BASF

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10000	MPa	ISO 527
断裂应力	180	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	8400	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.6	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	0.02	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1390	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	145	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 295	°C	-
模具温度	80 - 95	°C	-

特征

加工方法
注塑

应用
汽车

供货形式
粒料