

Ultramid® B3EG6 EQ bk 23189
PA6-GF30

BASF

| 流变性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|---------------|---------|------------------------|-----------------|
| ISO数据 | | | |
| 熔体体积流动速度, MVR | 25 / * | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 温度 | 275 / * | °C | - |
| 载荷 | 5 / * | kg | - |
| 模塑收缩率, 平行 | 0.3 / * | % | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直 | 0.7 / * | % | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-------------------|-------------|-------------------|-------------|
| ISO数据 | | | |
| 拉伸模量 | 9000 / 5400 | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 165 / 105 | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 4.3 / 10 | % | ISO 527 |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 95 / 110 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 80 / 85 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 12 / 18 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | 15 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C | 8800 / 5100 | MPa | ISO 178 |

| 热性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-----------------|---------|----|----------------|
| ISO数据 | | | |
| 熔融温度, 10°C/min | 220 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 200 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 220 / * | °C | ISO 75-1/-2 |

| 电性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|----------|-----------|-------|---------------|
| ISO数据 | | | |
| 体积电阻率 | 3E12 / - | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率 | * / >1E15 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| 相对漏电起痕指数 | 525 / - | - | IEC 60112 |

| 其它性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-------|----------|-------------------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 吸水性 | 7.5 / * | % | 类似ISO 62 |
| 吸湿性 | 2.24 / * | % | 类似ISO 62 |
| 密度 | 1360 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 堆积密度 | 700 | kg/m ³ | - |

| 模塑测量的特殊性能 | 干 / 湿 | 单位 | 试验方法 |
|-----------|---------|--------------------|---------------------|
| ISO数据 | | | |
| 粘数 | 150 / * | cm ³ /g | ISO 307, 1157, 1628 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度 | 270 - 290 | °C | - |
| 模具温度 | 80 - 90 | °C | - |

特征

加工方法
注塑

应用
电子电气

供货形式
粒料, 黑色