

Ultramid® B3E2G6
PA6-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	40 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9000 / 6000	MPa	ISO 527
断裂应力	175 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527
拉伸蠕变模量, 1000h	* / 3200	MPa	ISO 899-1
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	85 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	55 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	12 / 21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	11 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.5 / 6	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	145 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

应用

汽车, 建材, IT/商务机器, 电子电气

供货形式

粒料