

**Ultramid® B3G4 R01**  
**PA6-GF20**

BASF

| 机械性能              | 数值        | 单位    | 试验方法                |
|-------------------|-----------|-------|---------------------|
| ISO数据             |           |       |                     |
| 拉伸模量              | 6700      | MPa   | ISO 527             |
| 断裂应力              | 150       | MPa   | ISO 527             |
| 断裂伸长率             | 3         | %     | ISO 527             |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 50        | kJ/m² | ISO 179/1eU         |
| 热性能               | 数值        | 单位    | 试验方法                |
| ISO数据             |           |       |                     |
| 熔融温度, 10°C/min    | 220       | °C    | ISO 11357-1/-3      |
| 其它性能              | 数值        | 单位    | 试验方法                |
| ISO数据             |           |       |                     |
| 密度                | 1270      | kg/m³ | ISO 1183            |
| 堆积密度              | 700       | kg/m³ | -                   |
| 模塑测量的特殊性能         | 数值        | 单位    | 试验方法                |
| ISO数据             |           |       |                     |
| 粘数.               | 145       | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |
| 加工推荐 ( 注塑 )       | 数值        | 单位    | 试验方法                |
| 注塑熔体温度            | 260 - 290 | °C    | -                   |
| 模具温度              | 80 - 120  | °C    | -                   |

**特征**

**加工方法**

注塑

**供货形式**

粒料

**应用**

汽车, 建材, IT/商务机器, 电子电气