

Ultramid® B3W R03 BK23286
PA6

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	130 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3000 / 900	MPa	ISO 527
屈服应力	75 / 40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4 / 20	%	ISO 527
断裂伸长率	15 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	300 / 300	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5 / 30	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	2500 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	55 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	150 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	240 - 270	°C	-
模具温度	60 - 90	°C	-

特征

加工方法
注塑

特殊性能
经耐紫外线处理的/耐气候的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料, 黑色

特征
热稳定性