

**Ultramid® B3L2 HP**  
PA6

BASF

| 流变性能          | 干 / 湿   | 单位        | 试验方法     |
|---------------|---------|-----------|----------|
| ISO数据         |         |           |          |
| 熔体体积流动速度, MVR | 170 / * | cm³/10min | ISO 1133 |
| 温度            | 275 / * | °C        | -        |
| 载荷            | 5 / *   | kg        | -        |

| 机械性能              | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|-------------|-------|-------------|
| ISO数据             |             |       |             |
| 拉伸模量              | 2700 / 1000 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 70 / 40     | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 4 / 20      | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | 10 / >50    | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂 / 无断裂   | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂 / -     | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 8 / 30      | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 6 / -       | kJ/m² | ISO 179/1eA |

| 热性能             | 干 / 湿   | 单位 | 试验方法           |
|-----------------|---------|----|----------------|
| ISO数据           |         |    |                |
| 熔融温度, 10°C/min  | 220 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 60 / *  | °C | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 180 / * | °C | ISO 75-1/-2    |

| 电性能          | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法          |
|--------------|-------------|-------|---------------|
| ISO数据        |             |       |               |
| 相对介电常数, 1MHz | 3.4 / 6     | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz | 150 / 2500  | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率        | 1E13 / 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 相对漏电起痕指数     | 600 / -     | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位    | 试验方法     |
|-------|----------|-------|----------|
| ISO数据 |          |       |          |
| 吸水性   | 9 / *    | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 2.8 / *  | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1120 / - | kg/m³ | ISO 1183 |
| 堆积密度  | 700      | kg/m³ | -        |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 注塑熔体温度    | 240 - 260 | °C | -    |
| 模具温度      | 40 - 80   | °C | -    |

**特征**

**加工方法**

注塑

**特殊性能**

高冲击韧性的/经抗冲改性的

**供货形式**

粒料

**应用**

汽车, 建材, 电子电气