

Ultramid® B3GK24 R02-R04
PA6-(GF+GB)30

BASF

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	40	cm³/10min	ISO 1133
温度	275	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.5	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6850	MPa	ISO 527
断裂应力	120	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	45	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	3.8	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	216	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6	mm	-

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	400	-	IEC 60112

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7.7	%	类似ISO 62
密度	1350	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	150	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

低翘曲

供货形式

粒料

应用

汽车

特殊性能

经热稳处理的/耐热的