

**Ultramid® B3S HP R01**  
PA6

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔体体积流动速度, MVR	165 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
<b>机械性能</b>			
<b>ISO数据</b>			
拉伸模量	3200 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	80 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7 / -	%	ISO 527
名义断裂伸长率	18 / -	%	ISO 527
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4.8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3.4 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
<b>ISO数据</b>			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
<b>其它性能</b>			
<b>ISO数据</b>			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1130 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m <sup>3</sup>	-
<b>模塑测量的特殊性能</b>			
<b>ISO数据</b>			
粘数.	145 / *	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628
<b>加工推荐 (注塑)</b>			
	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	40 - 80	°C	-
<b>加工推荐 (挤出)</b>			
	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-

**特征**

**加工方法**

注塑, 其它挤出成型

**供货形式**

粒料