

Ultramid® B3PG6 sw23346

PA6-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	22 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10500 / 5900	MPa	ISO 527
断裂应力	190 / 106	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.6 / 8.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	98 / 99	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	71 / 73	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11.1 / 16.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8.3 / 7.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	206 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	221 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
堆积密度	700	kg/m ³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	154 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

热稳定性

供货形式

粒料, 黑色

应用

汽车