

Ultramid® B3WGM24 R01
PA6-(GF+MX)30

BASF

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6200 / 3000	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 55	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 20	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	55 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	6 / 12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.9 / 6.2	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	400 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1350 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	145 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

特征

低翘曲

供货形式

粒料

应用

汽车

特殊性能

经热稳处理的/耐热的