

Ultramid® B3WG8 High Speed sw23210
PA6-GF40

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	80 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	12000 / 7800	MPa	ISO 527
断裂应力	190 / 125	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.3 / 7.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	97 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	85 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	14 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / 11	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	11500 / 7000	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	220 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1460 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料, 黑色

应用

汽车