

Ultramid® B3WM8 R02
PA6-MX40

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	41 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	5500 / 1760	MPa	ISO 527
断裂应力	79 / 50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	9.7 / 50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	170 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	97 / 124	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	6.1 / 12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3.7 / 3.4	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	5680 / 1870	MPa	ISO 178
弯曲强度	138 / 56	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	88 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	183 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	69 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	75 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1450 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	127 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	270 - 310	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

特征

低翘曲, 热稳定性