

Ultramid® B3WGM35 R01 SW807
PA6-(GF+MX)40

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	40 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	8300 / 4000	MPa	ISO 527
断裂应力	125 / 70	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	45 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	40 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	3.5 / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	3 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	6900 / 3500	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1460 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
低翘曲

供货形式
粒料, 黑色

应用
汽车

特殊性能
经热稳处理的/耐热的