

**Omnix® 4020 BK 000**  
 (PA\*+PPA)-GF20

Syensqo

Water-Heated Mold Injection Molding.

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
密度, 73°F	1320	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 792

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	8150 / 7100	MPa	ISO 527
屈服应力	140 / 120	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.2 / 3.9	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	42 / 42	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	6.5 / 6.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	6700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	200 / -	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.9 / *	%	类似ISO 62

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
注塑熔体温度	275 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250	°C	-
2区	285	°C	-

**特征**

加工方法  
 注塑

特殊性能  
 高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式  
 粒料, 黑色

应用  
 汽车, 电子电气