

Ultramid® KR 4450 gr
PA6-(GF+MX)45

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	35 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	8000 / 4000	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 4.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	3.8 / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	7500 / -	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	3.5 / 4.5	kJ/m²	ISO 180/1A

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	4.5 / 5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / 1000	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E11	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1500 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法
注塑

特殊性能
阻燃的, 不含卤素, 不含磷

供货形式
粒料

特征
低烟量