

Omnix® DW-4050
(PA*+PPA)-GF50

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
密度, 73°F	1590	kg/m³	ASTM D 792

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.1	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	17000	MPa	ISO 527
屈服应力	245	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	15000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	14	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	90	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260	°C	ISO 11357-1/-3

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
注塑熔体温度	275 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250	°C	-
2区	285	°C	-

特征
加工方法

注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

供货形式

粒料

生态估价

食物接触声明, FDA 21 CFR认证, 与饮用水接触的塑料材料,
可水接触的(KTW)