

Ultramid® Vision B3K DLT
PA6

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	150 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2900 / 850	MPa	ISO 527
屈服应力	70 / 40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3 / 23	%	ISO 527
名义断裂伸长率	3 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	50 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	40 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5 / 35	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	4 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	170 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	150 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

光学特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
雾度	100	%	ASTM D 1003
光透射率	80	%	ASTM D 1003

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	40 - 60	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
光散射

供货形式
粒料

耐化学试剂
耐环境应力裂纹性