

Durethan® AKV30H3.0 000000
PA66-GF30

Envalior

30% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA66-GF30

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9500 / 6000	MPa	ISO 527
断裂应力	185 / 115	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.5 / 6.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	75 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	60 / 60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1000 / 1100	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	800 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	2.5 / 4.2	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	1.9 / -	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	262 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4.5 / 9	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4 / 4.5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 100Hz	250 / 1470	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	240 / 730	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 39	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	525 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

Durethan® AKV30H3.0 000000

PA66-GF30

Envalior

特征

加工方法

注塑

添加剂

脱模助剂

供货形式

粒料

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C