

Durethan® AKV25H2.0 901510
PA66-GF25

Envalior

25% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

ISO 1043 PA66-GF25

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	9000 / 5700	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	55 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	10 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	7100 / 4700	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度	10 / 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
ASTM数据			
拉伸模量	8825 / 5600	MPa	ASTM D 638
断裂拉伸强度	150 / 100	MPa	ASTM D 638
弯曲模量	7102 / 4702	MPa	ASTM D 790
弯曲强度	260 / 165	MPa	ASTM D 790

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	240 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	110 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
燃烧性 - 氧指数	23 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	4 / 10	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	4 / 4	-	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	40 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	400 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	6 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1320 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	146 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

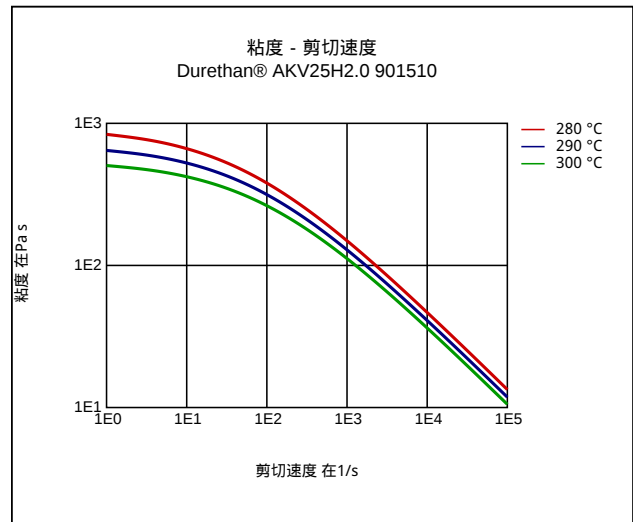
Durethan® AKV25H2.0 901510
PA66-GF25

Envalior

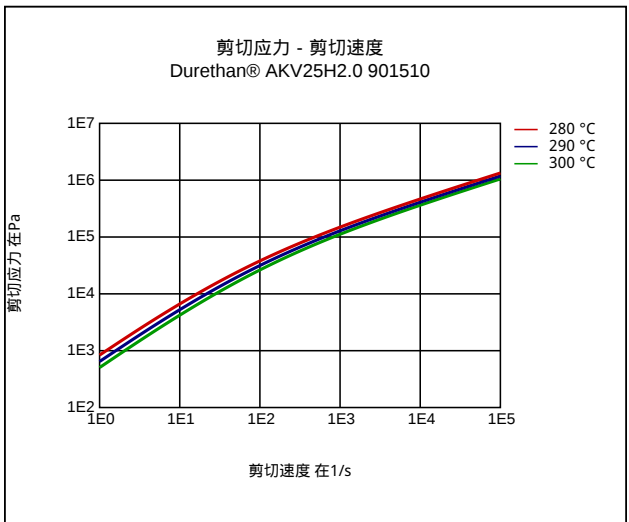
加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

函数

粘度 - 剪切速度



剪切应力 - 剪切速度



特征

加工方法
注塑

特殊性能
经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C