

Durethan® AM440H3.0 000000

PA66-MX40

Envalior

40%矿粉增强, 注塑成型, 热稳定, 低翘曲

ISO 1043 PA66-MX40

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	1.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	6100 / 2700	MPa	ISO 527
断裂应力	85 / 38	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 10	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	45 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	610 / 640	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	610 / 610	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	2.2 / 2.9	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	2.2 / 2	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	265 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	110 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	230 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	4.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1490 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

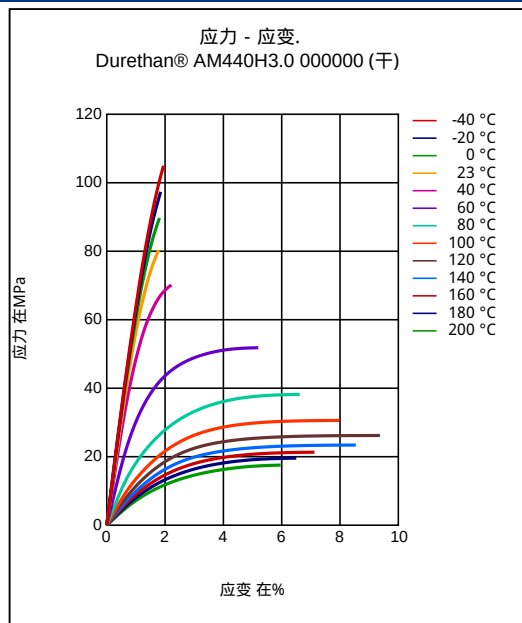
Durethan® AM440H3.0 000000

PA66-MX40

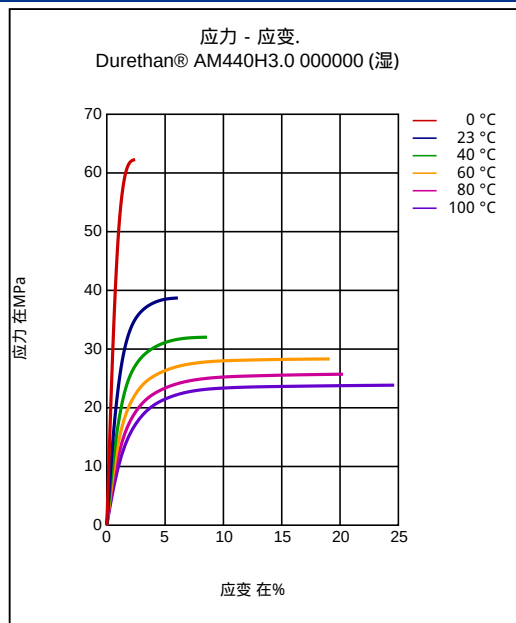
Envalior

函数

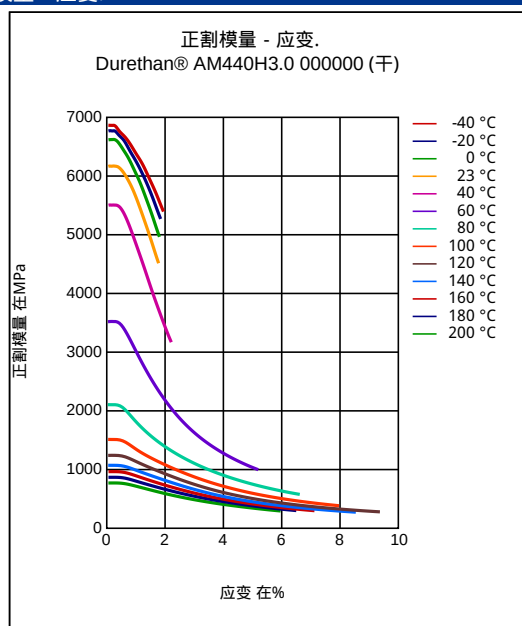
应力 - 应变.



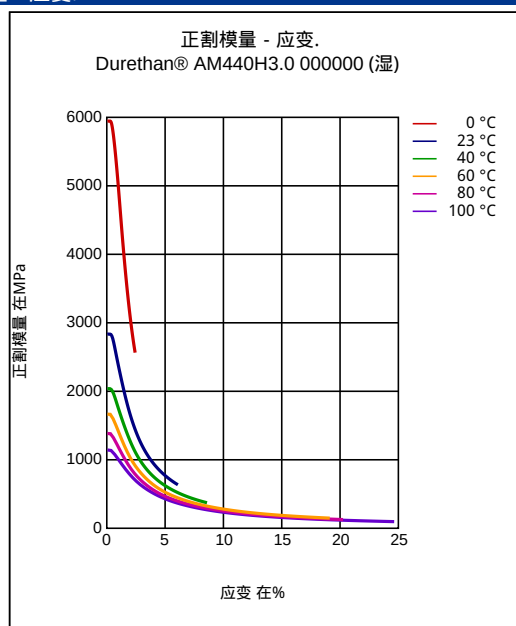
应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



正割模量 - 应变.



特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

Durethan® AM440H3.0 000000

PA66-MX40

Envalior

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
