Durethan® DP2325H3.0 000000 DUS031
PA66-I

Envalior

注塑成型, 非增强, 热稳定, 流动性改良, 耐冲击改性

ISO 1043 PA66-I

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	1.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1850 / 650	MPa	ISO 527
屈服应力	48 / 30	MPa	ISO 527
屈服伸长率	15 / 35	%	ISO 527
名义断裂伸长率	>50 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	80 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	20 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	5430 / 4500	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	6150 / 6100	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	44 / 37.5	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	43.4 / 40.7	J	ISO 6603-2

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	262 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	140 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	150 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	130 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2 / *	%	类似ISO 62
密度	1070 / -	kg/m ³	ISO 1183

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	280	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	270 - 290	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Durethan® DP2325H3.0 000000 DUS031

PA66-I

Envalior

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 270 - 290 °C

admissible residence time at Tmax <=10 min

Mold temperature: 80 - 90 °C