

Durethan® DPAKV50H2.0EF 900116
PA66-GF50

Envalior

50% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

ISO 1043 PA66-GF50

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	15200 / 10000	MPa	ISO 527
断裂应力	195 / 135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5 / 4	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	75 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	15 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	13 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
冲孔最大力, +23°C	1100 / -	N	ISO 6603-2
冲孔最大力, -30°C	1000 / -	N	ISO 6603-2
冲孔功, +23°C	4.2 / -	J	ISO 6603-2
冲孔功, -30°C	3.4 / -	J	ISO 6603-2
弯曲模量, 23°C	14000 / 9500	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	15 / 20	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	13 / 13	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-
Izod冲击强度, 23°C	75 / 75	kJ/m ²	ISO 180/1U

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	261 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	15 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	85 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	4.7 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.3 / *	%	类似ISO 62
密度	1540 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	290	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.12	%	-
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

Durethan® DPAKV50H2.0EF 900116
PA66-GF50

Envalior

供货形式
粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 280 - 300 °C

Mold temperature: 80 - 120 °C
