

Ultramid® A3EG6 LT bk 23229

PA66-GF30

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	30 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.0 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	10000 / 7200	MPa	ISO 527
断裂应力	190 / 130	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 5	%	ISO 527
拉伸蠕变模量, 1000h	* / 5300	MPa	ISO 899-1
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	85 / 100	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	70 / 70	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	13 / 12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	11 / 9.5	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	8600 / 6500	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	12 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	10.4 / 10	kJ/m²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30.5 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	77.5 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.7 / 4.3	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	210 / 810	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.8 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	145 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

Ultramid® A3EG6 LT bk 23229

PA66-GF30

BASF

加工方法

注塑

应用

汽车

供货形式

黑色