

Ultramid® A3EG7 AB
PA66-GF35

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	25 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	11000 / 8400	MPa	ISO 527
断裂应力	200 / 145	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2 / 5.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	100 / 95	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	70 / 65	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	11 / 14	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	9 / 9	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10000 / 7700	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	5.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1400 / -	kg/m³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	150 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	80 - 90	°C	-

特征

加工方法
注塑

供货形式
粒料