

Ultramid® A3R

PA66

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	75 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2700 / 1000	MPa	ISO 527
屈服应力	70 / 45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5 / 20	%	ISO 527
名义断裂伸长率	15 / 40	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	40 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	4 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	2.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	4 / 12	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度	3 / -	kJ/m ²	ISO 180/1A
悬臂梁缺口冲击强度 - 温度	-30	°C	-

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	85 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.3 / 5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	150 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	9.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1100 / -	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数	150 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

特征

加工方法
注塑

特征
低摩擦系数

供货形式
粒料

应用
汽车