

**Ultramid® A3Z4**

PA66

BASF

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	1900 / 950	MPa	ISO 527
屈服应力	50 / 45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.6 / 170	%	ISO 527
名义断裂伸长率	30 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	88 / 123	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	23 / 21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	170 / *	°C	ISO 75-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.1 / 5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	200 / 1000	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	7.5 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.9 / *	%	类似ISO 62
密度	1080 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m <sup>3</sup>	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	70 - 80	°C	-

**特征**

**加工方法**

注塑

**特殊性能**

高冲击韧性的/经抗冲改性的

**供货形式**

粒料

**应用**

汽车