

**Ultrad® Structure A3WG12 LFX BK23215**  
PA66-GF60

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	19300 / 15500	MPa	ISO 527
断裂应力	255 / 195	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.8 / 2.1	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	90 / 90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	40 / 35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	40 / 38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	19400 / 15400	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	260 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1700 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	83	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.08	%	-
注塑熔体温度	290 - 310	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-
注射压力	3.5 - 12.5	MPa	-

**特征**

**加工方法**

注塑

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的

**供货形式**

粒料, 黑色