

Ultramid® A4H R01
PA66

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	60 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	5 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3000 / 1200	MPa	ISO 527
屈服应力	80 / 50	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4 / 20	%	ISO 527
断裂伸长率	20 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	100 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5.4 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	3000 / 1200	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	70 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	98 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	0.8 / *	mm	-
UL注册	是的 / *	-	-
灼热丝燃烧指数(GWFI)	850	°C	IEC 60695-2-12
GWFI - 测试用试样厚度	0.8	mm	-

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 1MHz	3.2 / 5	-	IEC 62631-2-1
介质损耗因子, 1MHz	250 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3.1 / *	%	类似ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	170 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-
模具温度	60 - 80	°C	-

加工推荐 (挤出)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	280 - 300	°C	-

Ultramid® A4H R01

PA66

BASF

特征

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特征

热稳定性

供货形式

粒料

应用

电子电气