

**Ultramid® Exp. F3Z Balance**  
PA66

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔体体积流动速度, MVR	132 / *	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	275 / *	°C	-
载荷	11 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
拉伸模量	1000 / 440	MPa	ISO 527
屈服应力	29 / 22	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.3 / 27	%	ISO 527
名义断裂伸长率	250 / 198	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	106 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	26 / 27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
熔融温度, 10°C/min	194 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	36 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	41 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
<b>ISO数据</b>			
密度	1030 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m <sup>3</sup>	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	220 - 250	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

**特征**

<b>加工方法</b> 注塑	<b>特征</b> 好粘附性能
<b>供货形式</b> 粒料	<b>耐化学试剂</b> 通用耐化学性
<b>特殊性能</b> 透明.	<b>应用</b> 运动器械