

Rilsamid® AMNO MED

PA12

ARKEMA

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	57 / *	cm³/10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
载荷	2.16 / *	kg	-
模塑收缩率, 平行	1.1 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 6	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	- / 920	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	180 / *	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1010 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80 - 90	°C	-
预干燥-时间	4 - 6	h	-
注塑熔体温度	210 - 260	°C	-
模具温度	20 - 60	°C	-

特征

加工方法	生态估价
注塑	医用级, US药物六级认证

供货形式	应用
粒料, 自然色	药物