

Ultradid® Structure A3WG10 LFX BK23215
PA66-GF50

BASF

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.8 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	16400 / 13000	MPa	ISO 527
断裂应力	275 / 188	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / 2.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	90 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	82 / 84	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	29 / 26	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	32 / 30	kJ/m²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	15400 / 11900	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	260 / *	°C	ISO 75-1/-2

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1570 / -	kg/m³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	83	°C	-
预干燥-时间	2 - 4	h	-
加工湿度	≤ 0.08	%	-
注塑熔体温度	290 - 310	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-
注射压力	3.5 - 12.5	MPa	-

特征

加工方法

注塑

特殊性能

经热稳处理的/耐热的

供货形式

粒料, 黑色