

Xencor™ PA66 LGF-2040

PA66-GF40

Syensqo

流变性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
模塑收缩率, 平行	0.3 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	13000 / 11000	MPa	ISO 527
断裂应力	220 / 190	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.2 / -	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	70 / 90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	30 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	10900 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	330 / 270	MPa	ISO 178

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	237 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	23 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
介电强度	35 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	500 / -	-	IEC 60112
ASTM数据			
表面电阻率	* / 1E12	Ohm	ASTM D 257

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	1.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1500 / -	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	4	h	-
加工湿度	≤ 0.1	%	-
注塑熔体温度	310	°C	-
模具温度	80 - 160	°C	-
1区	270 - 300	°C	-
2区	270 - 300	°C	-
3区	285 - 310	°C	-
喷嘴温度	285 - 320	°C	-

特征

加工方法

注塑, 模压成型

应用

电子电气

供货形式

粒料