

Omnix® 9050 NT 000

PAMXD6-GF50

Syensqo

加工/物理特性	数值	单位	试验方法
ASTM数据			
密度, 73°F	1600	kg/m³	ASTM D 792

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	17000	MPa	ISO 527
屈服应力	235	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.1	%	ISO 527
弯曲模量, 23°C	15000	MPa	ISO 178
悬臂梁缺口冲击强度, 23°C	13	kJ/m²	ISO 180/1A
Izod冲击强度, 23°C	75	kJ/m²	ISO 180/1U

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	248	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	UL 94
ASTM数据			
熔点	260	°C	ASTM D 3418

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	4 - 12	h	-
注塑熔体温度	275 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-
1区	250	°C	-
2区	285	°C	-

特征

加工方法	特殊性能
注塑	高冲击韧性的/经抗冲改性的
供货形式	应用
粒料, 自然色	汽车, 电子电气